

BARRERA ABSORBENTE TERRESTRE

Descripción



Barrera absorbente de 2.5 metros rellenos con fibra absorbente 100% orgánica y biodegradables. Estos cordones ayudan a contener y absorber cualquier tipo de derrame de hidrocarburos que se produzcan en la tierra.

Presentación: Caja de 6 unidades

Descripción técnica

- **Longitud:** 2.5 metros
- **Peso:** 2.2 kg
- **Capacidad de absorción:** 15 litros aprox.
- **Peso específico de la fibra:** 0.20 grs
- **Punto de inflamación:** 280- 290 °C
- **Humedad:** 3%
- **Contenido de cenizas:** 4%
- **Gravedad específica:** 0.8/0.9
- **Materias inertes:** 0.5%
- **PH:** 7 (Neutro)
- **Resistencia química:** Aceites, grasas, hidrocarburos, solventes, Cl2Ca, Sal.

Atributos

- Producto no inflamable, retardante de combustión y limitante de ignición de hidrocarburos absorbidos.
- No presenta ninguna reacción química ante la mezcla de partículas oleosas
- Absorción eficiente y rápida debido a la estructura porosa de la fibra contenidas en las barreras.

Aplicaciones

Contiene y absorbe elementos como petróleo, gasolina, aceites de alta y baja viscosidad, líquidos hidráulicos, grasas y todo tipo de partículas oleosas

Recomendaciones

- Una vez utilizado el absorbente, proceder a su disposición final a través de sus medidas o normas internas de manejo de residuos peligrosos.
- En caso se requiera se recomienda usar equipos de protección personal para el recojo de residuos contaminados.

Garantía

Es responsabilidad del proveedor de ventas reemplazar todo producto que se haya identificado y probado con daños provenientes de fábrica.

Ni el vendedor ni el fabricante se responsabilizan por daños o lesiones producto del mal uso de este producto.